

# Capatect X-TRA 300

Mortier colle et d'armature minéral pour surfaces à contrainte mécanique des systèmes de façade Capatect.



## Description de produit

Domaine d'utilisation

Mortier colle et d'armature résistant aux coups et dégageant peu de poussière pour systèmes de façade Capatect. Pour épaisseurs de couches de 3 mm (EPS) ou 4 mm (MW) à 8 mm.

Propriétés

- Renforcement en fibres de carbone
- Haute résistance aux coups
- Résistance aux chocs de p. ex. 12 joules en fonction de la structure du système
- Faible dégagement de poussières pour une meilleure protection de la santé  
Conforme au rapport de classification IGF (BG RCI) selon DIN EN 15051-3
- Hautement perméable à la vapeur d'eau
- Hydrofuge
- Excellente maniabilité
- Forte adhérence
- Mortier d'enduit normalisé selon DIN EN 998-1

Conditionnement

Sac de 25 kg

Teintes

écru

Conservation

Au frais, au sec et à l'abri du gel.  
Protéger des rayons directs du soleil.  
Les emballages non entamés se conservent env. 12 mois.

Données techniques

- Facteur de résistance à la diffusion  $\mu$  (H<sub>2</sub>O):
- Epaisseur de couche d'air équivalente à la diffusion  $s_{dH_2O}$ :
- Résistance à la compression:
- Densité apparente du mortier durci:
  
- Résistance à la traction:
- Réaction au feu:
- Liant:
  
- Absorption d'eau capillaire:
- Perméabilité à l'eau liquide (valeur w):

$\mu \leq 25$  selon DIN EN 998-1  
 $s_d < 0,1$  m selon DIN EN ISO 7783  
 Classe CS III selon DIN EN 998-1  
 environ 1,5 g/DM<sup>3</sup> selon DIN EN 998-1  
 $\geq 0,5$  N/mm<sup>2</sup> selon DIN EN 998-1  
 A2-s1, d0 selon DIN EN 13501-1  
 Liant minéral  
 selon DIN EN 197-1  
 Poudre de dispersion à résine synthétique  
 Classe W0 selon DIN EN 998-1  
 $w \leq 0,1$  kg/(m<sup>2</sup>·h) selon DIN EN 1062  
 Classe W<sub>3</sub> (faible) selon DIN EN 1062

Numéro du produit

300



# FICHE TECHNIQUE

Remarque

Empoussiérage :  
faible dégagement de poussières (S<sub>A</sub>) selon DIN EN 15051-3

(classification des poussières : voir tableau ci-dessous)

Classe de poussières	Teneur en poussières inhalables (S <sub>E</sub> ), w <sub>I,B</sub> ; mg * kg <sup>-1</sup>	Teneur en poussières alvéolaires (S <sub>A</sub> ), w <sub>R,B</sub> ; mg * kg <sup>-1</sup>
pauvre en poussières	< 1.000	< 20
général peu de poussières	1000 à 4000	20 à 70
général des poussières	> 4000 à 15000	> 70 à 300
général beaucoup de poussières	> 15 000	> 300

## Application

Préparation du support

Les normes SIA ainsi que les fiches techniques SMGV applicables sont à respecter.

Le mur, le béton ou les couches stables de peinture doivent être propres, secs et adhérents. Éliminer les salissures et les substances nuisant à l'adhérence (telles que huile de décoffrage) ainsi que les bavures proéminentes de mortier. Éliminer également autant que possible les anciennes couches de peinture et de crépi qui s'écaillent. Tapoter sur les zones d'enduit décollées pour les détacher et reboucher en égalisant la surface. Nettoyer en profondeur les surfaces très absorbantes, sableuses ou poudreuses et appliquer Syllitol RapidGrund 111 comme couche de fond. Recouvrir les bords de fenêtre et les pièces rapportées pour les protéger.

Préparation du produit

Le mortier colle et d'armature Capatect X-TRA 300 peut être préparé avec tous les modèles courants de mélangeurs continus, pompes d'alimentation à vis sans fin et projeteurs d'enduit mais être aussi mélangé manuellement en pâte homogène avec de l'eau froide et propre à l'aide d'un agitateur puissant en vitesse lente. Laisser murir environ 2 minutes et mélanger brièvement de nouveau. Après cette pause, ajouter le cas échéant un peu d'eau pour obtenir la consistance voulue.

Ajout d'eau environ 9 à 10 l par sac de 25 kg.

Après sa prise, ne jamais rajouter d'eau sur le produit pour le rendre à nouveau utilisable.

Consommation / Rendement

**Collage des panneaux isolants :**

environ 4,0-5,0 kg/m<sup>2</sup>

**Couche armature :**

par mm d'épaisseur de couche environ 1,3 kg/m<sup>2</sup>. soit environ 5,2 kg/m<sup>2</sup> pour 4 mm d'épaisseur de couche.

Ces consommations sont données à titre indicatif. Elles peuvent varier selon le support et le mode d'application.

Conditions de mise en œuvre

Pendant l'application et la phase de séchage, les températures ambiantes et températures du support ne doivent pas descendre en dessous de +5 °C ni dépasser +30 °C. Ne pas appliquer en plein soleil ni en cas de vent, de brouillard ou d'une humidité de l'air élevée.

Nous renvoyons dans ce contexte à la fiche technique sur l'enduisage à hautes et basses températures de la Fédération allemande du stuc (Deutscher Stuckgewerbebund).

Séchage/Temps de séchage

À +20 °C et 65 % d'humidité de l'air relative, la couche d'enduit d'armature est sèche en surface au bout de 24 heures. La durée de séchage est d'environ un jour par mm de couche.

Capatect X-TRA 300 sèche par hydratation et processus physique, c'est à dire par évaporation de l'eau de gâchage. Le séchage est donc plus long en saison froide et en cas d'une humidité de l'air élevée.

Nettoyage des outils

Rincer immédiatement à l'eau après emploi.

**L'enduit Capatect X-TRA 300 est à préparer avec les projecteurs d'enduit courants.**

- 1) Mélangeur continu InoMIX F 21 avec pompe d'alimentation Inotec InoBEAM F 21 (400 V)
- 2) Mélangeur continu M-Tec D 10 avec arbre doseur et mélangeur standard et pompe d'alimentation M-Tec P 25 (400 V) à vis sans fin (puissance 1/1)
- 3) Pompe mélangeuse comme InoCOMB M4G, PUTZKNECHT S48.3 ou PFT G4 (puissance 1/2)

**Données importantes :**

respecter impérativement les consignes du fabricant de l'appareil !

**Raccordement électrique :**

Pompe mélangeuse / d'alimentation : 400 V triphasé/32 A (coffret de chantier avec disjoncteur différentiel)

Mélangeur : 400 V triphasé/16 A (coffret de chantier avec disjoncteur différentiel)

**Raccordement à l'eau :**

flexible 3/4 pouce avec GEKA, pression minimale requise de l'eau de 2,5 bars pour machine en marche.

**Flexibles d'alimentation :**

flexibles de départ à diamètre intérieur de 35 mm, 13,3 m chacun ; flexible terminal à diamètre intérieur de 25 mm, 10,0 m distance maximale d'environ 50 m (optimiser en fonction de la situation et des températures)

**Pulvérisateur :**

buses de 8 à 12 mm

Purger préalablement les flexibles d'alimentation avec de la boue calcaire ou de la colle avant leur utilisation.

En cas d'interruption, ne pas laisser le flexible d'alimentation en plein soleil, couvrir le conteneur de produit avec par exemple un film plastique et conserver le pistolet et la buse sous l'eau. Temps de pause max. de 30 min. avant une nouvelle intervention, le produit risquant sinon de durcir dans le flexible.

Avant une pause de travail en «système ouvert» (mélangeur continu + pompe d'alimentation), vider le plus possible le conteneur de produit dans la pompe d'alimentation pour éviter la formation d'un tunnel de produit au redémarrage. En cas de non-respect de cette consigne, le produit devra être «rendu praticable» avant le redémarrage de la machine (machine éteinte).

Pour en savoir plus sur ce sujet, consulter le «Manuel de la technologie de pulvérisation».

**Collage des panneaux isolants :**

appliquer le mortier colle au dos des panneaux selon la méthode plots et boudins (boudins d'environ 5 cm de largeur sur le pourtour et 3 à 6 plots de la taille d'une paume de main au milieu).

Adapter le volume de colle et le méplat en fonction des tolérances du support pour toujours assurer une surface de contact de la colle  $\geq 40\%$ .

Collage en plein (uniquement pour supports plans et panneaux isolants appropriés) : pulvériser à la machine le mortier colle sur le support jusqu'à environ 8 mm d'épaisseur. Juste avant de poser les panneaux isolants, étaler le mortier colle à la truelle dentée (la largeur et la profondeur des dents dépend de la nature du support). Les panneaux isolants doivent être immédiatement plaqués, enfoncés et pressés dans le lit frais de mortier colle.

Pour éviter la formation d'une peau sur la colle, ne préparer à la colle que les panneaux qui pourront être immédiatement posés. Coller en décalé et à joints serrés les panneaux isolants de bas en haut en appuyant bien dessus. Ne pas appliquer de colle dans les joints des panneaux.

Veiller toujours à une pose bien alignée et perpendiculaire des panneaux.

**Couche d'armature :**

éliminer par ponçage les éventuels décalages présents sur les jointures des panneaux en polystyrène et retirer la poussière de ponçage adhérente.

Pour les systèmes à panneaux isolants en laine minérale, il est recommandé d'égaliser la surface des panneaux en appliquant une couche de ragréage avant la couche d'armature. Après avoir posé la cornière protège-angle sur les bords et embrasures des fenêtres et l'armature diagonale sur les angles des ouvertures en façade, appliquer l'enduit d'armature sur les panneaux isolants dans la largeur de la toile et poser en appuyant légèrement la toile Capatect Gewebe 650 en la faisant chevaucher de 10 cm au minimum. Appliquer dessus ensuite une couche d'enduit, frais dans le frais, afin de bien recouvrir toute la toile.

La couche doit être au minimum d'une épaisseur totale de 3 mm (EPS) ou 4 mm (MW). L'épaisseur maximale de la couche est de 8 mm. Incorporer la toile dans la couche d'armature : au milieu pour une épaisseur de couche d'armature allant jusqu'à 4 mm et dans la moitié extérieure en cas d'une épaisseur supérieure à 4 mm.

Angles de bâtiment : en cas d'utilisation de cornières protège-angles Capatect, faire également chevaucher la toile sur l'angle de 10 cm. En cas d'utilisation du protège-angle en toile Capatect, poser les bandes de toile uniquement jusqu'à l'angle.

## Enduit de finition :

selon les conditions météo, les propriétés d'absorption et l'enduit de finition utilisé, appliquer éventuellement une couche de fond 610 avant de poser le crépi.

## Conseil

### Introduction

Pendant la phase de séchage, il est recommandé de recouvrir éventuellement l'échafaudage avec des bâches. Respecter les normes DIN 18550-1 et DIN 18350 ainsi que les règles allemandes sur la passation de marché VOB, partie C. Bien respecter également les modes d'emploi des produits en conteneurs ou silos.

### Conseils de prudence et sécurité (réglementation en vigueur lors de l'impression)

Peut provoquer des irritations cutanées. Provoque des lésions oculaires graves. Peut irriter les voies respiratoires. Tenir hors de portée des enfants. Ne pas inhaler les poussières ou le brouillard. N'utiliser qu'à l'air libre ou dans des pièces bien aérées. Porter des gants / lunettes de protection. EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX : Rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Le cas échéant, enlever si possible les lentilles de contact. Continuer à rincer. Appeler immédiatement le CENTRE ANTI-POISON ou un médecin. Conserver sous clé.

Contient du ciment.

### Elimination des déchets

Transporter les conteneurs vides vers une centrale de traitement des déchets agréée en vue de leur récupération ou élimination. Après durcissement, le produit peut être mis en décharge sous le respect des réglementations locales. EAK 170904

### Giscode

ZP1 (produits contenant du ciment, pauvres en chromates)

### Plus de détails

Voir la fiche de sécurité.

### Marquage CE

#### Information sur la déclaration des performances/marquage CE

Le marquage CE selon la norme EN 998-1 et/ou DIN EN 15824 est apposé sur le contenant.

### Centre Service Clients

Tél. : 043 399 42 22

Fax : 043 399 42 23

E-mail : [info@caparol.ch](mailto:info@caparol.ch)